

VERALLIA : LA SOLUTION PALETTE TRACKING

CONTEXTE

En 2011, Coppernic, spécialiste en solutions RFID, lançait une nouvelle solution à destination des entreprises ayant besoin d'assurer le suivi précis de leur activité sur la partie logistique. Mandaté par Verallia, l'un des leaders mondiaux de la production d'emballage en verre, Coppernic a développé une solution sur-mesure, permettant d'améliorer les processus logistiques de 40 sites de production et de stockage dans toute l'Europe en intégrant les technologies RFID. L'objectif était de **remplacer la traçabilité codes-à-barres ou papier** rendue difficile (*lecture multiple difficile, utilisation problématique en milieu hostile, impossibilité de stocker des informations...*) **par la traçabilité RFID** et assurer ainsi :



- La livraison de la bonne palette au bon client,
- Le contrôle du stockage et des livraisons,
- La proactivité lors d'un problème qualité.

La garantie de ces éléments devait répondre à une logique d'efficacité et d'optimisation des circuits logistiques souhaitée par Verallia.

SOLUTION



- Solution Chariot by Coppernic -

Imaginée et réalisée par Verallia auquel Coppernic a apporté l'expertise de ses ingénieurs, la solution "**Palette Tracking**" est un véritable outil de suivi par technologie RFID UHF efficace. Installée dans les entrepôts logistiques et sites de production de nos clients, elle peut se décliner dans de nombreux secteurs d'activité qui nécessitent un suivi maîtrisé et performant de leurs produits et ainsi valider la qualité de leur processus industriel. La première étape consiste à transférer l'information d'origine inscrite sur l'étiquette papier dans un tag RFID. Cette fonction est réalisée par un système d'encodage industriel intelligent à transfert thermique direct.

Ces données encodées peuvent être très variées. Nous pouvons associer le contenu de la palette, son numéro, la date de production, l'ordre de fabrication, le code article, le numéro de client, etc. Elles sont enregistrées dans un serveur qui va centraliser les informations de toutes les palettes associées à une étiquette RFID. Chaque ligne de sortie de production est équipée d'une "**Gate**" RFID qui va lire les palettes individuellement. Ce passage permet la création de la palette dans le système avec son identification et la localisation du produit en fonction de son dépôt dans une des lignes de stockage de l'entrepôt.

Coppernic a également innové en mettant en place un système RFID UHF complet (lecteur, antennes et tablette) sur les chariots élévateurs utilisés dans les chaînes logistiques ou de production. Cette "**solution chariot**" permet au cariste d'identifier en temps réel le produit transporté et de faire les mises à jour des informations de la palette si elle est déplacée, si son contenu est modifié ou si celle-ci est chargée pour être expédiée au client.

RÉSULTATS

Ce système qui fonctionne en **boucle ouverte** (création d'un produit dans le système qui va être transféré chez un client) a été plébiscité par nos clients.

En effet, Verallia, l'un des leaders mondiaux de la production d'emballage en verre a ainsi pu équiper 40 sites de production et de stockage avec la solution "**Palette Tracking**". Celle-ci permet **d'assurer l'interopérabilité de tous les sites** gérés par Verallia entre eux. Toutes les informations liées aux palettes ou produits sont ainsi centralisés sous SAP, ce qui permet à chaque opérateur ou intervenant des lignes de production et logistiques, d'assurer l'efficacité du suivi de ces produits.

Aujourd'hui, les stocks sont gérés en temps réel sans erreur ni temps d'arrêt. Les bénéfices sont donc multiples : **productivité accrue, facilité de travail, optimisation du niveau de qualité**, et permettent **d'améliorer le ROI** du client final.



- Palette Tracking by Coppernic -