

BLANCHISSERIE : LA SOLUTION DE TRAÇABILITÉ DU LINGE PLAT

CONTEXTE

Le déploiement de solutions RFID sur-mesure est une des activités essentielles de Coppernic depuis plusieurs années. Avec le développement de cette technologie, Coppernic a su apporter une réponse personnalisée et sur-mesure aux différentes problématiques métiers de nos clients, notamment dans le secteur de la blanchisserie.



Mandaté par les sociétés Elis et WARTNER, Coppernic a conçu une solution RFID UHF complète et parfaitement adaptée pour **l'optimisation des processus de traçabilité du linge plat**. L'intégralité du linge fourni est d'ores et déjà munis de tags RFID UHF.

Pour les établissements qui ont un besoin constant d'afflux de linges (draps, serviettes, uniformes, tenues de travail, vêtements médicaux propres, etc.) la solution proposée devait permettre le suivi de ces grands volumes d'articles de manière rapide et précise.

SOLUTION

Pour répondre à cette problématique, Coppernic a mis en place des systèmes automatisés qui s'adaptent parfaitement à l'environnement de la blanchisserie.



- Table de pliage RFID avec antenne intégrée au poste -

Ce processus réalisé en **boucle fermée** se décompose selon les étapes-clés suivantes :

- 01| Enregistrement des articles par une **station d'affiliation fixe ou mobile** RFID.
- 02| Contrôle en réception du linge sale réalisé par un **portique d'entrée** tout intégré de type **xPortal**.
- 03| Suivi du linge lors du processus de triage, lavage, pliage par :
 - un **convoyeur** RFID,
 - une **table de lecture** RFID,
 - une **cercleuse** RFID,
 - un **sling** RFID.
- 04| Contrôle du linge propre à l'expédition par un **SAS RFID** de type cage de Faraday.
- 05| Fonctions supplémentaires telles que la recherche d'articles ou la vérification des stocks sur site par des **terminaux mobiles** RFID UHF.



- Zone Réception avec lecteur xPortal RAIN RFID -

Coppernic a donc équipé les postes de travail de plusieurs usines permettant ainsi d'assurer la lecture en continu des articles et de connaître leur statut en temps réel. (Quantité d'articles disponibles, quantité d'articles de retour sur site, etc.)

Toutes les données sont remontées et centralisées sur un serveur web qui va permettre de conserver toutes les informations liées au linge et donc assurer sa traçabilité exacte. Dans le cas de WARTNER les lecteurs RFID sont pilotés par une application embarquée **Speedway Connect** qui permet le paramétrage de ces derniers.

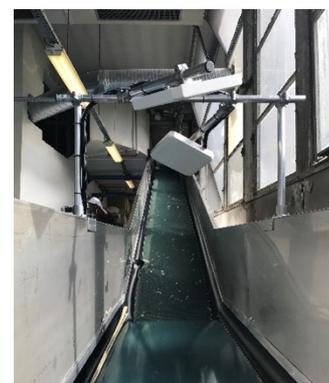
RÉSULTATS

Coppernic a équipé deux usines Elis basées à Nanterre, l'usine principale de WARTNER ainsi que son client, le palace Four Seasons Hotel George-V avec cette solution.

Ces sociétés disposent désormais d'une meilleure visibilité du cycle de vie de leurs produits textiles et peuvent améliorer les services proposés à leurs clients par une vision précise des livraisons ce qui leur permet d'optimiser la gestion de leurs stocks et leurs commandes.



L'expertise des ingénieurs et techniciens de Coppernic a permis d'innover et de mettre en place des solutions sur-mesure pour optimiser au maximum la traçabilité du linge plat de ces entreprises.



- Convoyeur RFID -